

ECOPPOINT

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

By nature,
for life

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

Solvega 300 Reiniger/Entfetter auf der Basis eines veresterden natürlichen Rapsöls. Für das Entfernen von Ölen und Fetten und zur Verwendung als Schalöl und Antihafmittel, u. a. zur Vermeidung der Anhaftung von Asphalt an Maschinen und Werkzeugen. Natürlich kein Gefahrensymbol (H- und P-Sätzen)

Produktbeschreibung

Solvega 300 ist ein äußerst menschenfreundliches Produkt. Sicher im Gebrauch da ohne Zufügung von chlorierten Kohlenwasserstoffen und Aromaten. Solvega 300 hat umfassende, entfettende Eigenschaften und kann als Lösungsverstärker eingesetzt werden (fragen Sie Ihren Produktberater nach den Möglichkeiten).

Anwendungsgebiet

- verschmutzte Maschinen, Werkzeuge und Einzelteile
- Gasöl/Heizöl ist aromatisch
- aromatischer Lösemittel sind sehr ungesund
- schädliche (VOC) Lösungsmittel
- ein niedriger Flammpunkt erfordert spezielle Maßnahmen

Nachhaltige Lösung

Solvega 300 ist die sichere und passende Antwort auf konventionelle Mitteln wie Testbenzin, Diesel, White Spirit und Waschbenzin. Solvega 300 ist hierfür die sichere Alternative, ohne Gefahrensymbol. Für die Betriebe die keine Erdöl Produkte als Entfetter einsetzen dürfen oder möchten ist Solvega 300 die perfekte Alternative. Durch sein Lösungsvermögen kann Solvega 300 als Lösungsverstärker in Systemen mit wenig Lösungskraft eingesetzt werden.

Besondere Vorteile

- Solvega 300 hat einen sehr hohen Flammpunkt: 180°C
- Solvega 300 ist frei von Aromaten und andere Erdöl Komponenten
- Solvega 300 ist frei von H- und P-Sätzen
- Solvega 300 ist ein Naturprodukt
- Solvega 300 wird einfach abgebaut im Gegensatz zu Diesel und White Spirit
- Solvega 300 verbreitet keine schädlichen Dämpfe und ist VOC frei!
- Solvega 300 enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe wie z.B. Methylenchlorid, 1.1.1 Trichlorethan

Eco-Point International B.V.

NL Canadaweg 28, 4661 PZ Halsteren, Niederlande T: +31(0)164-632555

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Anwendung

Solvega 300 wird eingesetzt zur Reinigung und Entfettung von:

- Maschinenteilen, Werkzeugen und Metallen
- Kugellagern, Ketten und Transportbändern
- zum Entfernen von Teer, Unterbodenschutz und Bitumen

Auch verwendbar:

- in Kombination mit einem Spültisch → Promatic 200
- als Anti-Haftmittel in der Asphaltindustrie
- als Schalöl in der Betonindustrie verwendbar

Besonderheiten

Solvega 300 kann Neopren, Naturgummi und EPDM antasten oder schwellen lassen. Bei Benutzung von Silikonen oder NBR Gummi wird daher empfohlen erst zu testen. Dagegen sind Kunststoffe wie PMMA, PE, PP, Polycarbonat, Polystyrol, Polyamide-6 und Viton relativ unempfindlich für die Einwirkung von Solvega 300. Bei Zweifel vorab an einer unauffälligen Stelle testen.



Solvega 300 kann mit dem ISEGA Zertifikat* eine wesentliche Aufgabe in der Lebensmittelindustrie und anverwandten Branchen, die laut H.A.C.C.P. Richtlinien arbeiten müssen, erfüllen. Verschmutzung ist ein "kritischer Punkt" der ständiger Kontrolle unterliegt. Solvega 300 trägt zu einer kontrollierten Arbeitsumgebung bei und passt ausgezeichnet in BRC und IFS Standards.

*Die ISEGA ist international erfolgreich als freies unabhängiges Prüf- und Zertifizierungsinstitut für die (Lebensmittel-) Industrie. Produktzertifikate genießen national wie international hohes Ansehen in der Industrie.

Gebrauchsanweisung

Solvega 300 sollte pur eingesetzt werden.

- Besprühen: Sprühen Sie Solvega 300 direkt auf das zu reinigende Objekt. Lassen Sie das Produkt einige Zeit einwirken, danach mit einem Tuch abwischen.
- Tauchmethode: Tauchen Sie das Objekt in Solvega 300, lassen Sie das Produkt einige Zeit einwirken. Danach lassen Sie das Objekt abtropfen.

Verpackungsmaterial

Eco-Point International verpackt die Produkte in Metall- oder Polyethylen-Behältern. Bei der Verbrennung von PE werden keine schädlichen Stoffe freigesetzt.

Sprayflaschen von Eco-Point International bestehen aus PE oder PET: Leicht, geringer Grundstoffverbrauch, geringer Energieverbrauch bei der Produktion, beinahe unzerbrechlich, lange Lebensdauer, geringe Abfallmengen in der Produktion oder bei späterem Recycling, keine schädlichen Stoffe bei Verbrennung, 100% recyclebar.