

ECOPPOINT

PRODUKTINFORMATIONSBLETT

By nature,
for life

Eco-Point International B.V.

NL Canadaweg 28, 4661 PZ Halsteren, Niederlande T: +31(0)164-632555

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

PRODUKTINFORMATIONSBLETT

Liquidsolv. Kräftiger, biologisch abbaubarer Reiniger für den Gebrauch in Ultraschallbädern, Sprühreinigern, Spülmachines usw.

Produktbeschreibung

Liquidsolv ist ein konzentrierter, wasserverdünnbarer Entfetter auf Basis von biologisch abbaubaren Bestandteilen. Liquidsolv ist ein revolutionäres Produkt und ein Ersatz für viele chemische, umwelt- und gesundheitsschädliche Lösungsmittel. Mit diesem Produkt lässt Eco-Point sehen, dass eine neue Ära angebrochen ist. Eine Ära, die auf den Menschen und die Umwelt Rücksicht nimmt, ohne dass dies zu Lasten der Reinigungsqualität geht.

Anwendungsgebiet

- schwere industrielle Verunreinigungen
- Aschen- und Rußverschmutzungen
- Schmutzreste von mineralischen, pflanzlichen und tierischen Ölen
- Nikotinbelag
- atmosphärische Verunreinigungen
- Tintenreste
- Farbreste

Nachhaltige Lösung

Liquidsolv ist ein kräftiger, konzentrierter Ultraschallbadreiniger, sicher im Gebrauch und völlig biologisch abbaubar. Liquidsolv kann eine gute Alternative sein für viele schädliche Lösungsmittel, die immer noch bei der Reinigung eingesetzt werden.

Besondere Vorteile

- Liquidsolv ist völlig biologisch abbaubar.
- Liquidsolv ist wasserverdünnbar.
- Liquidsolv ist ein Superkonzentrat und darum ökonomisch im Gebrauch.
- Liquidsolv hat rosthemmende Eigenschaften.
- Liquidsolv ist sicher im Vergleich mit Entfettern die aggressive Laugen enthalten Liquidsolv ist nicht brennbar.
- Liquidsolv ist speziell für den Gebrauch in maschinellen Reinigungsprozessen entwickelt.
- Liquidsolv enthält keine aromatischen oder chlorierten Kohlenwasserstoffe.

Eco-Point International B.V.

NL Canadaweg 28, 4661 PZ Halsteren, Niederlande T: +31(0)164-632555

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Anwendung

- das Reinigen von Maschinenteilen
- das Reinigen von Tintenresten
- das Reinigen von Gerätschaften
- für den Gebrauch in maschinellen Reinigungssystemen

Besonderheiten

Das Produkt kann bei einer hohen Konzentration Farbe mattieren. Bei Einsatz auf Aluminium immer zuerst auf einem nicht sichtbaren Platz testen. Bei Zweifel fragen Sie Ihren Produktberater.



Liquidsolv kann mit dem ISEGA Zertifikat* eine wesentliche Aufgabe in der Lebensmittelindustrie und anverwandten Branchen, die laut H.A.C.C.P. Richtlinien arbeiten müssen, erfüllen. Verschmutzung ist ein "kritischer Punkt" der ständiger Kontrolle unterliegt. Liquidsolv trägt zu einer kontrollierten Arbeitsumgebung bei und passt ausgezeichnet in BRC und IFS Standards.

*Die ISEGA ist international erfolgreich als freies unabhängiges Prüf- und Zertifizierungsinstitut für die (Lebensmittel-) Industrie. Produktzertifikate genießen national wie international hohes Ansehen in der Industrie.

Gebrauchsanweisung

Badzusammensetzung: Bei Standardanwendung 4-6% Liquidsolv. Abhängig von der Verunreinigung kann davon abgewichen werden.

Liquidsolv wird erneut hinzugefügt (aufgefrischt) wenn die entfettende Wirkung unzureichend geworden ist. Aufgenommenes Öl muss über einen Öl/Fettabscheider entsorgt werden.

Badkontrolle:

Über einen Eco-test Kasten

1. Pipettieren Sie 25 ml. Badflüssigkeit in einen Erlenmeyer-Kolben von 300 ml.
2. Ca. 100 ml. destilliertes Wasser hinzufügen.
3. 4-6 Tropfen Broom Kresol Grün-Indikator hinzufügen.
4. Titrier mit 0,1 N Salzsäure bis die Farbe sich ändert von blau nach gelb.
5. Notieren Sie die Menge verbrauchter ml = 0,1 N Salzsäure wie die Ridoline Titration.

Verstärkung von der Badflüssigkeit.

Für jeden fehlenden ml. muss man 1 Liter je 1000 Liter Badflüssigkeit hinzufügen.

Verpackungsmaterial

Eco-Point International verpackt die Produkte in Metall- oder Polyethylen-Behältern. Bei der Verbrennung von PE werden keine schädlichen Stoffe freigesetzt.

Sprayflaschen von Eco-Point International bestehen aus PE oder PET: Leicht, geringer Grundstoffverbrauch, geringer Energieverbrauch bei der Produktion, beinahe unzerbrechlich, lange Lebensdauer, geringe Abfallmengen in der Produktion oder bei späterem Recycling, keine schädlichen Stoffe bei Verbrennung, 100% recyclebar.