

ECOPPOINT

PRODUCTINFORMATIEBLAD

FICHE TECHNIQUE

By nature,
for life



Le texte Française suis ci-dessous le texte Néerlandais.



Eco-Point Group

BE Ringlaan 17/A, 2960 Brecht T: +32-33755288

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Ecoolant NF. Plantaardig koelsmeermiddel, veilig voor mens en machine.

Productomschrijving

Ecoolant NF is uniek vanwege zeer hoogwaardige plantaardige bestanddelen, die tezamen een koelsmeermiddel vormen met hoge snij capaciteit, geschikt voor middelzware en zware verspaningen zoals draaien, boren, frezen, tappen, zagen enz., van diverse soorten metaal (giet-, staal-, aluminiumlegeringen, non ferro, titanium enz). Ecoolant NF is vrij van minerale oliën, boor verbindingen, formaldehyde releaser, en chloorhoudende EP additieven.

Oplossingsgebieden

- Slechte smering en koeling bij diverse verspaningstechnieken zorgt voor grote frictie en dus snelle en dure slijtage van de apparatuur en gereedschap.
- Slijtage zorgt tevens voor slecht en onnauwkeurig werk en voor productie-uitval.
- Slechte koelvloeistoffen geven grote problemen: bacteriegroei, stankoverlast, verstoppingen in aanvoerleidingen en filters, kans op huidziekten, corrosievorming op werkstuk en machine.
- Veel koelsmeermiddelen bevatten gezondheidsschadelijke stoffen zoals fenol en nitriet en tevens milieubelastende bestanddelen zoals zware metalen, PCB's, dioxinehoudende stoffen etc..
- Slechte begeleiding van leveranciers van koelsmeerolie.

Duurzame oplossing

Ecoolant NF is zeer vriendelijk voor mens en machine. Ecoolant NF biedt zeer hoge standtijden voor gereedschappen en staat dus garant voor een kwalitatief hoogstaand werkstuk. Eco-Point begeleidt u in het in stand houden van een goede kwaliteit koelemulsie.

Speciale voordelen

- 100% biologisch afbreekbaar
- Heeft variabele inzetconcentraties van 5% tot max. 15%
- Gemaakt uit plantaardige esters, wat voor een gedegen smering en hoge snij capaciteit zorgt en minder milieubelasting betekent t.o.v. conventionele koelsmeermiddelen
- Vergt weinig onderhoud en controle
- Voorkomt het optreden van schimmels en gisten. Voorkomt bacteriegroei en geeft geen stank bij stilstand
- Vriendelijk voor mens en machine
- Bevat geen minerale oliën, boor verbindingen, formaldehyde releaser, en chloorhoudende EP additieven, secundaire amine, nitrosamine, siliconen, bactericiden, isothiazolinone en glycol ether
- Schuimarm bij alle waterhardheden.
- Bacteriologisch onderzoek van de Ecoolant NF is mogelijk.

Eco-Point Group

BE Ringlaan 17/A, 2960 Brecht T: +32-33755288

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Toepassingsgebieden

Voor middelzware tot zware verspaning van giet-, staal-, aluminiumlegeringen, non-ferrometalen en moeilijk verspaanbare metalen zoals titanium en inconel.

Tevens te gebruiken voor verspaningen waarbij pure olie wordt gebruikt.

Bij het frezen bepalen de 'aanzet' en de 'snedediepte' de bewerkingstijd van een onderdeel. De aanzet en snedediepte zijn van veel factoren afhankelijk o.a.: stabiliteit van de opspanning, hardheid materiaal, freestype, standtijd gereedschap, stabiliteit machine en de koelsmeerolie!

Gebruiksaanwijzing

Om het onderhoud te vergemakkelijken en professioneel en gedegen uit te voeren heeft Eco-Point een samenwerkingsverband met PH Plus Solutions. Vraag uw productadviseur naar de mogelijkheden. PH Plus Solutions is gespecialiseerd in het schoonmaken, desinfecteren en aanmaken van koelsmeer systemen.

Indien men geen gebruik maakt van de diensten van PH Plus Solutions dient men zelf te reinigen en desinfecteren. De volgende werkwijze kan dan worden gehanteerd:

Voeg 0.1-0.2% systeem desinfectant (vraag uw productadviseur naar juiste product) toe en laat enkele dagen meedraaien. Tap de vloeistof (en drap) af uit het systeem, en spoel door met een Ecoolant NF verdunning (3%), dit om de oude emulsie te verwijderen. Breng hierna het systeem op het gewenste percentage, door de Ecoolant NF bij het water te mengen. *Neem vers water! Wanneer u bijvoorbeeld een brandslang gebruikt voor het afvullen van uw systeem deze eerst 10 minuten door laten lopen. Controleer het juiste verdunningspercentage door middel van de refractometer. De refractiewaarde is gelijk aan de concentratie. Raadpleeg evt. uw productadviseur. Meet de eerste dag enkele keren de concentratie.

De concentratie is hoofdzakelijk afhankelijk van de soort bewerking en het type materiaal, doch om optimale resultaten te bereiken adviseren we binnen het bereik van 8-12% te blijven.

Opmerkingen:

- Om Ecoolant NF goed met water te vermengen is het raadzaam het concentraat al roerende te mengen met water in bijvoorbeeld een emmer. Door gebruik te maken van warm water verlaagt de viscositeit van Ecoolant NF en wordt de vermenging versneld. Deze pre-mix toevoegen aan het water in het systeem.
- Bij machines die veel stilstaan is het verstandig extra te beluchten (een eenvoudig vijverpompje kan al uitkomst bieden)
- Als er olie bovenop drijft moet dit afgeskimd worden.

Tip: maak 1 of twee personen verantwoordelijk voor de kwaliteit van de koelemulsie. Gebruik een logboek/ aftekenlijst om alle metingen en opmerkingen in te noteren.

Verpakkingsmateriaal

Eco-Point International verpakt haar producten in metaal of in polyethyleen H.D. en neemt bij vervolgoorders lege/schone verpakking kosteloos retour voor recycling of reconditionering. P.E. heeft bij verbranding geen schadelijk effect op het milieu.

Eco-Point Group

BE Ringlaan 17/A, 2960 Brecht T: +32-33755288

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

FICHE TECHNIQUE

Ecoolant NF. Lubrifiant réfrigérant végétal, respectueux de l'homme et de la machine.

Description du produit

Ecoolant NF est unique de par ses composants végétaux de très haute qualité, qui ensemble forment un lubrifiant réfrigérant avec une capacité de coupe élevée, adapté à des usinages lourds et moyens comme le tournage, le forage, le fraisage, le filetage, le sciage etc. de différents types de métaux (alliages de fonte, d'acier, d'aluminium, non ferreux, titane etc.) Ecoolant NF ne contient pas d'huiles minérales, de combinaisons contenant du bore, d'excipient formaldéhyde et d'additifs EP contenant du chlore.

Domaines de solutions

- Une lubrification et un refroidissement de mauvaise qualité lors de différents travaux d'usinage sont à l'origine d'une importante friction et, de ce fait, d'une usure rapide et coûteuse du matériel et de l'outillage.
- L'usure est également la cause d'une mauvaise qualité des travaux et d'un manque de précision et de rebuts de production.
- Les liquides de refroidissement de mauvaise qualité sont une source d'importants problèmes : prolifération bactérienne, nuisance olfactive, colmatage de tuyaux d'alimentation et de filtres, risque de dermatoses, formation de corrosion sur la pièce usinée et la machine.
- De nombreux lubrifiants réfrigérants contiennent des produits nocifs pour la santé, tels que le phénol et le nitrite, ainsi que des composants dangereux pour l'environnement, comme les métaux lourds, des PCB, des substances contenant de la dioxine etc.
- Mauvais suivi des fournisseurs d'huile de refroidissement.

Solution durable

Ecoolant NF est très respectueux de l'homme et de la machine. Ecoolant NF assure une très longue tenue dans le temps pour les outils et garantit donc l'obtention d'une pièce usinée de très haute qualité. Eco-Point vous assiste dans le maintien d'une émulsion de refroidissement de bonne qualité.

Les prestations spéciales

- Ecoolant NF est 100 % biologiquement dégradable
- Ecoolant NF possède des concentrations d'utilisation variables de 5 % jusqu'à 15 % max.
- Ecoolant NF est réalisé à partir d'esters végétaux, ce qui assure une lubrification de qualité et une capacité de coupe élevée tout en étant moins lourd pour l'environnement
- Ecoolant NF exige peu d'entretien et de contrôle
- Ecoolant NF prévient l'apparition de moisissures et de levures. Prévient la prolifération bactérienne et ne dégage pas de mauvaises odeurs à l'arrêt
- Ecoolant NF est respectueux de l'homme et de la machine
- Ecoolant NF ne contient pas d'huiles minérales, de combinaisons contenant du bore, d'excipient formaldéhyde et d'additifs EP contenant du chlore, d'amine secondaire, de nitrosamine, de silicones, de bactéricides, d'isothiazolinone et d'éther de glycol
- Ecoolant NF produit peu de mousse, peu importe la dureté de l'eau
- Une analyse bactériologique de l'Ecoolant NF est possible.

Eco-Point Group

BE Ringlaan 17/A, 2960 Brecht T: +32-33755288

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Applications

Pour des usinages moyens à lourds d'alliages de fonte, d'acier, d'aluminium, de métaux non-ferreux et de métaux difficiles à usiner tels que le titane et l'inconel.

S'utilise également pour des usinages impliquant l'utilisation d'huile pure.

Lors du fraisage, « l'avance » et la « profondeur de coupe » déterminent le temps d'usinage d'une pièce. L'avance et la profondeur de coupe dépendent de nombreux facteurs entre autres : la stabilité du calage, la dureté du matériau, le type de fraise, la tenue de l'outillage, la stabilité de la machine et le lubrifiant réfrigérant !

Mise en œuvre

Afin de faciliter l'entretien et de le réaliser de manière professionnelle et correcte, Eco-Point a conclu un accord de coopération avec PH Plus Solutions. Demandez les possibilités à votre conseiller produit. PH Plus Solutions est un spécialiste du nettoyage, de la désinfection et de la réalisation de systèmes de lubrification-réfrigération.

Si vous ne faites pas appel aux services de PH Plus Solutions, vous devez vous occuper vous-même du nettoyage et de la désinfection. Il est possible de suivre la méthode suivante :

Ajoutez 0,1 à 0,2 % de désinfectant système (demandez le produit adapté à votre conseiller produit) et travaillez quelques jours comme cela. Vidangez le liquide (et les boues) du système et rincez avec une dilution d'Ecoolant NF (3 %) afin d'éliminer l'ancienne émulsion. Portez ensuite le système au pourcentage souhaité en mélangeant Ecoolant NF à l'eau. *Prenez de l'eau fraîche ! Lorsque vous utilisez par exemple une lance à incendie pour le remplissage de votre système, laissez d'abord couler celle-ci pendant 10 minutes. Contrôlez le pourcentage exact de dilution à l'aide du réfractomètre. La valeur de réfraction est égale à la concentration. Consultez éventuellement votre conseiller produit. Le premier jour, mesurez plusieurs fois la concentration.

La concentration dépend principalement du type d'usinage et du type de matériau, toutefois, afin d'obtenir des résultats optimaux, nous conseillons de rester endéans une fourchette allant de 8 à 12 %.

Remarques :

- Afin de bien mélanger Ecoolant NF avec de l'eau, il est judicieux de mélanger le concentré avec de l'eau et un agitateur dans un seau par exemple. En utilisant de l'eau chaude, vous réduisez la viscosité d'Ecoolant NF et le mélange sera plus rapide. Ajoutez ce prémélange à l'eau du système.
- Pour les machines qui sont souvent à l'arrêt, il est judicieux d'apporter une aération complémentaire (une simple petite pompe pour étang peut déjà apporter une solution).
- Si de l'huile flotte en surface, il faut éliminer celle-ci.

Conseil : désignez une ou deux personnes responsables de la qualité de l'émulsion de refroidissement. Utilisez un journal de bord / une liste de contrôle pour noter toutes les mesures et les remarques.

Conditionnement

Eco-Point International conditionne ses produits dans des emballages en métal ou en polyéthylène H.D. et reprend ensuite gratuitement les emballages vides/propres pour les recycler ou les reconditionner. Le polyéthylène (PE) n'a pas d'effet nocif sur l'environnement en cas de combustion.